

FICHA TECNICA

Rev.05-2023

AMIL RADIATOR COOLANT es un Fluido base agua con formulación especial. Brindando protección contra el óxido, anticorrosión a lo largo de la vida útil del motor o del vehículo. Adecuado para la mayoría de los sistemas de enfriamiento del motor de transporte liviano en automóviles, furgonetas, camiones, en equipos de agricultura.

ÁMBITO DE USO:

Automotriz.

COMPOSICIÓN:

Tensoactivos aniónicos, polímeros y cera carnauba en emulsión, surfactantes catiónicos y no iónicos, aditivos de brillo, protectores de color, UV y aroma.

CARACTERÍSTICAS FISICO-QUIMICAS:

Aspecto	Emulsión Amarilla
Color	Verde / Rojo
Olor	Característico
pH	7.0 - 9.0
Densidad	0.990 - 1.02 a 20°C
Solubilidad	Agua y Etilenglicol solamente
Tiempo de Vida Útil	02 Años



PROPIEDADES:

- Evita la oxidación y la corrosión.
- Evita el sobrecalentamiento del sistema del radiador.
- Brinda protección a todos los metales del vehículo.
- Contiene componentes de alta calidad y aditivos anticorrosivos de alta tecnología para proteger el sistema de refrigeración.

PRESENTACIÓN:

VERDE:	Servicio Ligero
ROJO:	Servicio Pesado

PRECAUCIONES:

Mantener fuera del alcance de los niños. Guarde en lugares frescos a temperatura ambiente. Evitar luz de sol. Mantener el envase sellado

PRESENTACION COMERCIAL:

Fascos	x 2.5, 2.0, 1.8, 1.00 L
	x 900, 500, 250 mL
Galón	x 5.0, 4.0, 3.8, 3.5 L
Bidón	x 20.0, 18.0, 17.5 L
Cilindros	x 200

MODO DE EMPLEO:

- Apague la máquina.
- Drene el agua del radiador y enjuague con agua sin iones.
- Vierta AMIL Radiator Coolant dentro del radiador.